

MT99 MASSETTO

**VF BUILDING
DISTRIBUTOR**
WWW.VFPROJECT.IT



MASSETTO PRONTO TRADIZIONALE A BASE CEMENTIZIA PER INTERNI ED ESTERNI

MT99 MASSETTO è un premiscelato a base cementizia per la realizzazione di massetti tradizionali con bassi ritiri dimensionali ed eccellenti caratteristiche di resistenza meccanica e conducibilità termica, è utilizzabile in interni ed in esterni ed è idoneo a ricevere la posa di piastrelle in ceramica, pietre naturali, parquet, linoleum, ecc. in opere di edilizia residenziale o commerciale.

MT99 MASSETTO è pronto all'uso ed è particolarmente apprezzato quando si ha difficoltà nel reperimento di inerti in corretta curva granulometrica e nelle realizzazioni o ristrutturazioni all'interno di centri storici e dove sussista l'impossibilità di avere appropriate aree di stoccaggio per inerti e leganti.

MT99 MASSETTO è un prodotto tradizionale e si utilizza alla consistenza detta "terra umida" in ambienti interni ed esterni per la realizzazione di massetti galleggianti in spessori da 4 a 7 cm, o per massetti aderenti di spessore da 2 a 4 cm.

MT99 MASSETTO è costituito da cemento Portland ad alta resistenza meccanica, inerti selezionati in corretta curva granulometrica ed additivi specifici per migliorarne la lavorabilità e ridurre i ritiri dimensionali.

Conformemente alla Normativa vigente UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti" **MT99 MASSETTO** è classificato come **CT C20 F4 A1fl**.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Pulire le superfici ed eliminare sfridi e corpi estranei. In caso di massetto galleggiante desolidarizzare il massetto dal sottofondo stendendo un telo di separazione in polietilene. Ricoprire la base delle pareti perimetrali e delle eventuali colonne con materiale comprimibile di spessore 5÷10 mm. Per la realizzazione di massetti di spessore inferiore a 4 cm è necessario ancorare il nuovo massetto al sottofondo applicando precedentemente un così detto "ponte di presa" ottenuto miscelando una parte di cemento con due parti di sabbietta ed impastando il tutto con il lattice sintetico LT50 LATTICE; in questo caso è necessaria un'accurata pulizia del sottofondo con l'eliminazione delle tracce di gesso, disarmanti, oli, polveri, ecc.



PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Il prodotto è pronto all'uso: miscelare la polvere con il 7,5 ÷ 8 % di acqua pulita (1,8 ÷ 2 lt per sacco da 25 kg) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi della consistenza detta "terra umida". Per l'impasto sono utilizzabili sia la betoniera tradizionale che miscelatore a coclea o planetario o apposita miscelatrice con pompa automatica a pressione, che invia il prodotto direttamente al piano. *L'impasto con acqua, la malta ottenuta è utilizzabile per circa 2 ore**.

APPLICAZIONE

Dopo la formazione dei livelli, stendere il prodotto e staggiare per livellare; la compattazione del prodotto deve avvenire mediante frattazzatura. In caso si debba interrompere la gettata, è necessario armarla inserendo nello spessore della malta, ogni 30÷40 cm, dei tondini metallici lunghi 25÷30 cm. In caso di forti sollecitazioni meccaniche, per irrobustire la realizzazione e ripartire i carichi, è necessario annegare al suo interno una apposita rete elettrosaldata zincata. Non calpestare il manufatto per almeno 24 ore in funzione delle temperature. Dopo almeno tre giorni di maturazione è possibile aerare gli ambienti per consentire una migliore e più rapida essiccazione del prodotto; attenzione però a possibili allagamenti dovuti a piogge con vento.

DATI TECNICI

Aspetto	Polvere di colore grigio
Massa volumica apparente polvere	Circa 1450 kg/m ³
Residuo solido	100%
Acqua d'impasto	7,5 ÷ 8%
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg	1,8 ÷ 2
Massa volumica impasto	Circa 2100 kg/m ³
Tempo di miscelazione	3 minuti
Tempo di lavorabilità	Circa 60 minuti*
Resistenza agli acidi	Scarsa

PRODOTTO INDURITO

Massa volumica	circa 1850 kg/m ³
Resistenza alla compressione	≥ 20 N/mm ² (C20)
Resistenza alla flessione	≥ 4 N/mm ² (F4)
Conducibilità termica λ (valore tabulato)	0,92÷1,02 W/m·K
Reazione al fuoco	Classe A1 fl
Attesa per la pedonabilità	minimo 24 ore*
Temperatura di esercizio	da -30 a +90°C
Resistenza all'invecchiamento	Ottima
Resistenza all'umidità	Ottima

*Dati espressi a (20±2)°C e (65±5)% di umidità relativa. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento

